



ریخته‌گری انواع چدن خاکستری ، داکتیل و آلیاژی

Heat-resistant Cast Iron/ Wear-resistant
Cast Iron/ Stainless Cast Iron/ Alloy Cast
Iron / Gray Cast Iron/ Ductile Cast Iron

s a h a n d a z a r i n . c o m

Original Catalog . 2024



گروه مهرسهند مشتمل بر شرکت های ذیل با خانواده ای بیش از هزار نفر از سرمایه های انسانی استان آذربایجان شرقی در سال ۱۳۸۵ با تاسیس شرکت فولاد مهر سهند کار خود را آغاز کرد.

۱. شرکت فولاد مهر سهند فعال در زمینه تولید لوله و پروفیل فولادی با ظرفیت تولید ۳۲۰/۰۰۰ تن در سال
۲. شرکت ریخته گری سهند آذرین فعال در زمینه تولید قطعات چدنی با ظرفیت تولید ۳۰/۰۰۰ تن در سال
۳. شرکت یونار مهر سهند فعال در زمینه تولید انواع بلوک سیلندر با ظرفیت تولید ۲۰/۰۰۰ قطعه در سال

Mehrshand Group, including the following companies, started its work in 2011 with the establishment of Mehr Steel Company with a family of more than a thousand people in East Azarbaijan Province.

1. **Mehr Steel Company** active in the production of steel pipes and profiles with a production capacity of 320.000 tons per year
2. **Sahand Azarin** casting company active in the production of cast iron parts with a production capacity of 30.000 tons per year
3. **Yunar mehr Sahand** Company is active in the field of various cylinder blocks with a production capacity of 20,000 piece per year.



UIC 2014
اتحادیه بین المللی راه آهن
International Union of Railways



ISO 9001:2015 certified
Quality Management System



سیستم مدیریت
کیفیت صنعت خودرو



گواهی سیستم مدیریت کیفیت
برای صنایع خودرویی



درباره ما:

شرکت صنایع ریخته گری سهند آذرین با تکیه بر پیشینه ۳۵ ساله موسسان خود در زمینه ریخته گری در سال ۱۳۸۰ پایه گذاری و تاسیس شد.

هدف اصلی از راه اندازی این واحد صنعتی، تولید انواع قطعات چدنی مورد استفاده در صنعت خودرو، صنعت تراکتور سازی، صنایع ریلی، صنایع آب و فاضلاب و نیز سایر صنایع مرتبط بود که برای نیل به این هدف با استفاده از تکنولوژی های جدید مانند کوره های القایی و سیستم های آزمایشگاهی از جمله دستگاه آنالیز عنصری و شیمیایی در زمینی به مساحت ۱۴۰۰۰ متر مربع، ۲۱۰۰۰ متر زیر بنا و با ظرفیت ۳۰/۰۰۰ تن در سال تاسیس شد.

کسب گواهی شرکت دانش بنیان در حوزه تولید انواع قطعات چدنی در سال ۱۴۰۱ و برای اولین بار در شمالغرب کشور جهت تولید محصولاتی با کیفیت بالاتر از کارگروه ارزیابی و تشخیص صلاحیت شرکتها و مؤسسات دانش بنیان معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری نیز از جمله افتخارت این شرکت در این سال بوده است.

با توجه به اهمیت حضور در بازارهای جهانی و جلب اعتماد مشتریان، این شرکت اقدام به مستقر سازی ISO 9001:2015 مدیریت کیفیت ISO/IATF 2016:16949 نموده و موفق به اخذ گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001:2015 گردیده است. همچنین نیاز روز افزون بازار به قطعات ریخته چدنی، موسسان مجموعه سهند آذرین را بر آن داشت تا در سال ۱۳۸۵ تصمیم به راه اندازی خط اتوماتیک ریخته گری در این واحد گردند که عملیات اجرایی این طرح ده هزار تنی در سال ۱۳۸۶ آغاز و هم اکنون با بهره گیری از پیشرفته ترین امکانات در مدار تولید قرار گرفته است.





البداية:

تأسست سهند آذرين لصناعات الصبوتأسست على مدار ٣٥ عاما من تأسيس المسابك في مجال الصب. كان الغرس الرئيسي من اطلاق هذه الوحدة الصناعية هو انتاج مجموعه متنوعه من قطع الحديد الزهر المستخدمه في صنعه السيارات، و صنعه الجرات، و صنعه السك الحديدية، و صنعه المياه و المياه العادمه، و كذلك الصناعات الاخرى ذات الصله، و التي تم استخدامها لتحقيق هذه الهدف باستخدام تقنيات جديده مثل الاقران تم انشاء نظام استقرائي و تجريبي بما في ذلك جهاز التحليل الكيميائي على مساحه ١٤٠٠٠ مترمربع و بسعه ٣٥/٠٠٠٠ طن في السنه.

نظرا لاهميه حضور الاسواق العالميه و جذب ثقه العملاء في الشركه، سهند آذرين حصلت على شهاده ISO ٢٠١٥-٢٠٠٩ و قد وضعت ايضا ISO/IATF ١٦٩٤٩:٢٠٠٩.

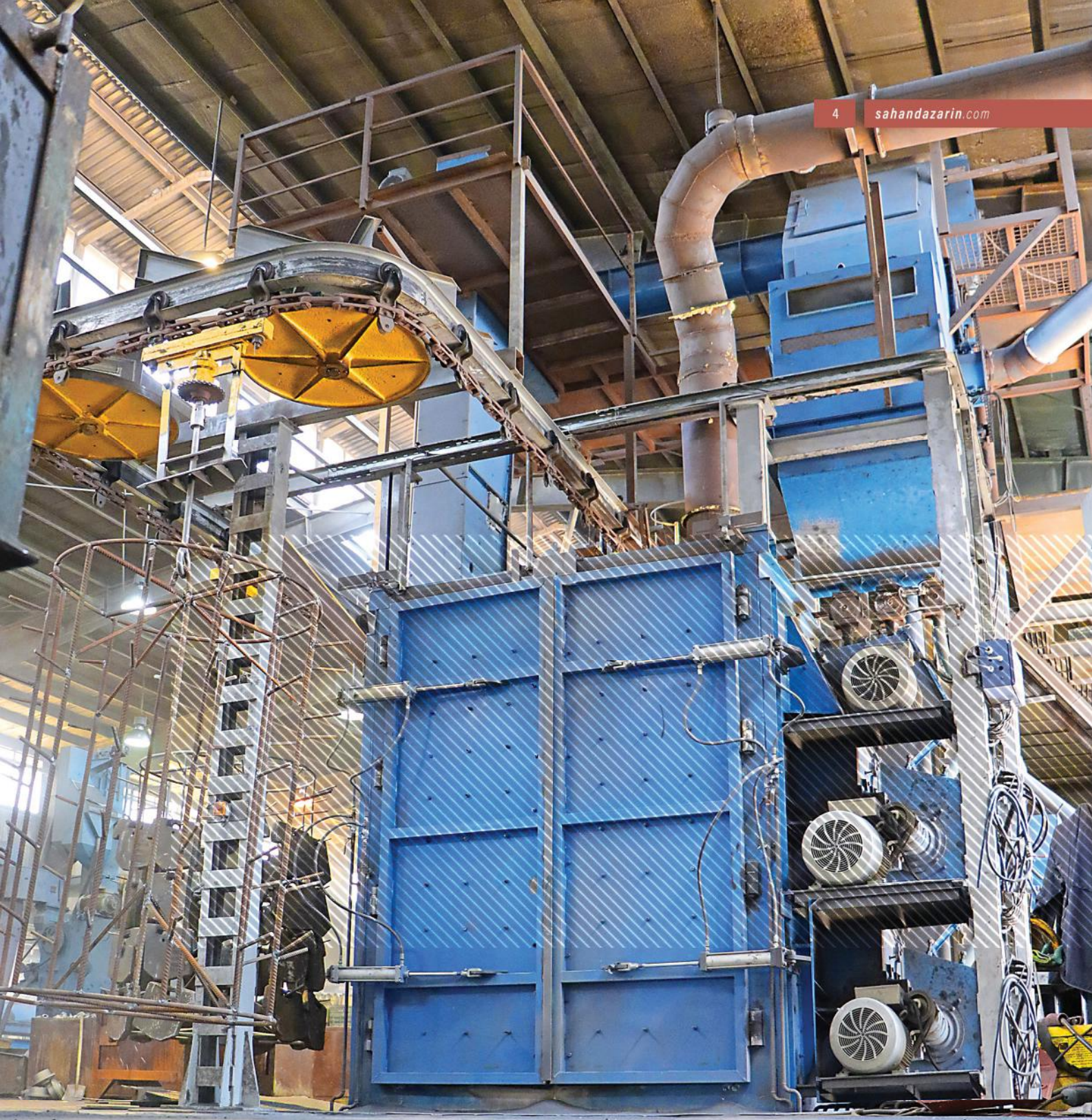


About Us:

Sahand Azarin foundry Industries Co. was founded and established on the basis of 35-year experience of its founders in the field of casting.

The main purpose of launching this industrial unit was to produce a wide variety of cast iron parts used in automotive, tractor, railway, water and wastewater industry as well as other related industries. To achieve this goal, using new technologies such as induction furnaces and experimental systems including chemical analysis equipment, the unit was established on an area of 14,000 square meters with a capacity of 30,000 tons per year.

Due to the importance of presence in the global markets and the trust of the customers of the company, Sahand Azarin has been awarded the Quality Management Certificate 2015: ISO 9001 and has also launched the ISO / IATF 16949. Due to the fact that the lack of a mechanized and automated casting unit in the northwest region of the country was highly felt in order to meet the growing demands of the region's industries, the founders of Sahand Azarin Company decided to launch an automatic casting line in this unit in 2006. The implementation of this project started at 10,000 tons in 2007, and now it has been using the most advanced facilities in the production circuit.



Hakkımızda:

Şirketimiz Sahand Azarin; kurucularının 35 yıllık döküm sanayisindeki tecrübe ve deneyimlerine dayanarak 2001 yılında kuruldu. Bu endüstriyel birimin piyasaya sunulmasının ana amacı otomotiv, traktör, demiryolu, su ve atık su endüstrisinde kullanılan çeşitli döküm parçalarının yanı sıra, fırınlar gibi yeni teknolojiler kullanarak bu hedefe ulaşabilmek için kullanılan diğer ilgili endüstrilerin ihtiyaçlarının üretilmesiydi. Kimyasal analiz ekipmanı dahil endüktif ve deneysel sistemler, yılda 20,000 ton kapasiteye sahip 14.000 metrekarelik bir alanda kurulmuştur. Global pazarlardaki varlığın önemi ve şirketimizin müşterilerinin güveni nedeniyle, şirketimiz Sahand Azarin 2015 Kalite Yönetim Sertifikası: ISO 9001 , ISO / IATF 16949 aldı.

Ülkenin kuzeybatı bölgesinde mekanize ve otomatik bir döküm ünitesinin olmayışının, bölgemizdeki sanayilerin artan talebini karşılamak için, 2006'da Sahand Azarin şirketimizin kurucuları bu birimde otomatik bir döküm hattı başlatmaya karar verdi. Bu projenin uygulanması ve hayata geçmesi 2007 senesinde yıllık 10.000 ton olarak başlamıştır. Şu anda üretim tesislerimizde en gelişmiş sistemler kullanılmaktadır.



خط تولید اتوماتیک:

در این خط، عملیات قالبگیری با استفاده از روش ماسه تر توسط ماشین های پیشرفته قالبگیری صورت پذیرفته و عملیات ذوب ریزی نیز پس از تهیه ذوب در کوره القایی، توسط دستگاه ذوب ریز دستی انجام می پذیرد. مخلوط ماسه قالب گیری مورد نیاز این خط توسط یک مدار ماسه مهز و اتوماتیک انجام می پذیرد. ماهیچه های مصرفی این خط از روش های CO_2 , Hot box, Cold box و فوران با ماشین های تولید ماهیچه ی اتوماتیک استفاده و تامین می شود. در پایان عملیات تولید در هر کدام از خطوط، و پس از انجام مراحل شات بلاست، سند بلاست، سنگ زنی، رنگ کاری و کنترل فرآیند در تمامی مسیر، محصول به واحد عملیات نهایی ارسال و تحویل مشتری می گردد.

Automatic Production line

In this line, sand casting operations are performed by advanced molding machines. Pouring operations are performed by an automatic pouring machine furnace provided by two induction furnaces. Also, the required sand for this line is provided by a mechanized and automatic sand plant system. Cores utilized in this line is supplied by three core-making machines of Cold Box. At the end of the production operations in each line, the product is sent to the final operation unit and delivered to customers after shot blasting and grinding stages are completed.

خط الانتاج الآکی

في هذا الخط، يتم إجراء عمليات صب الرمل بواسطة آلات التشكيل المتقدمة ويتم إجراء عمليات المهر بواسطة فرن مهز أوتوماتيكي بعد المهر في أفران تحريض، يتم تنفيذها بواسطة آلة مهز أوتوماتيكية. أيضا، يتم توفير الرمال المطلوبة لهذا الخط من قبل نظام شطيرة ميكانيكية وتلقائية. يتم توفير العضلات من هذا الخط من خلال ثلاث عضلات من مربع الباردة. في نهاية عمليات الإنتاج في كل من الخطوط، يتم إرسال منتج العملية إلى وحدة التشغيل النهائية وبعد تسليم طلقة الانفجار وطحنها، سيتم تسليم العميل.

Otomatik üretim hattı:

Bu doğrultuda kalıplama işlemleri ileri kalıplama makineleri ile kum parçacıkları kullanılarak yapılır. Eritme işlemi iki indüksiyon ocağımızdaki eritmeden sonra otomatik eritme fırınımız ile gerçekleştirilir. Ayrıca bu hat için gereken kum, mekanik ve otomatik bir sandviç sistemi ile sağlanır.

Her bir hattaki üretim işlemlerinin sonunda işlem gören ürün son işlem ünitesine gönderilir daha sonra kumlama ve bileme işleminden sonra müşteriye teslim edilir.



توليد ماهيچه

واحد ماهيچه گيري با بهره گيري از ماشين آلات پيشرفته در کنار پرسنل کار آزموده، توانايي توليد انواع ماهيچه با روش های CO₂ Hot box و فوران در تيراژ انبوه را دارد.

مدار ماسه

همچنين مدار ماسه با توانايي تفكيك ماسه، بصورت كاملا اتوماتيك و مداوم، كار تهيه و تايمين ماسه قالب گيري مورد نياز خط را بر عهده دارد. تركيب ماسه ي تر عبارت از ماسه ي سليسي، چسب بنتونيت و پودر زغال می باشد.

Core-making machines

The core-making unit, utilizing advanced machines along with the experienced personnel, is able to produce a wide variety of CO₂, Hot Box and Cold Box cores in bulk quantities.

Sand plant

The sand plant, with the ability to recycle the sand, automatically carries out the work of supplying the sand required for the molding line.

آلات صنع الأساسية

تستخدم وحدة بناء العضلات الآلات المتقدمة جنبًا إلى جنب مع الموظفين ذوي الخبرة ، وهي قادرة على إنتاج أنواع مختلفة من ثاني أكسيد الكربون ، الصندوق الساخن ، الصندوق البارد في الدورة الدموية بالجملة.

نبات الرمل

نظام الصندوقتشات بالقدرة على إعادة تدوير الرمل الذي تم استعادته بالكامل ، يعمل على توفير وتوريد الرمل اللازم لقلوبة الخط.

Core-Making

makinelerimiz kas ünitemizde deneyimli personelimizle birlikte ileri teknolojik makineler kullanılmaktadır. Kütle sirkülasyonunda çeşitli kas CO₂, sıcak ve soğuk kutu üretebilmekteyiz.

Kum üretim tesisimiz

Sahip olduğumuz proses ile kumun tamamen geri dönüşümünü sağlayacak sistemimiz mevcut olup, bu sistemimiz hat kalıplama için gereken kumu tedarik etmemizi sağlar.





خط قالبگیری کاروسل

شرکت منابع ریخته گری سهند آذرین جهت تولید قطعات سنگین در ابعاد و تیراژ بالا، اقدام به استقرار این خط نموده است که قابلیت تغییر نحوه قالبگیری از CO_2 به فوران و سایر روش ها را دارا می باشد. این خط قابلیت تولید انواع بلوکه سیلندر های ماشین آلات سبک، سنگین و کشاورزی را در تیراژ بالا فراهم ساخته است.

خط تولید دستی

در این خط تولید با استفاده از روش گاز CO_2 و چسب سیلیکات سدیم، فرآیند قالبگیری انجام یافته و کارگاه ذوب این خط با استفاده از کوره های ۱/۵ تنی و ۳ تنی القانی، ذوب مورد نیاز خط دستی را تهیه و پس از تایید کنترل کیفی، عملیات ذوب ریزی انجام می پذیرد.

همچنین در این خط برای تولید ماهیچه های مصرفی از چهار روش ماسه CO_2 , Hot box, Cold box و فوران استفاده می شود.

Manual production line

In this production line, using the CO_2 gas method and sodium silicate glue, a molding process is carried out and the melting workshop is prepared using two induction melt furnaces. After the confirmation of the quality control unit, melting operations are performed. Furthermore, to produce cores, two methods of CO_2 sand and Hot Box devices are utilized.

خط الانتاج شبه التلقائي

في خط الانتاج هذا، باستخدام طريقة الغراء، بغاز ثاني أكسيد الكربون وسيليكات الصوديوم، يتم إجراء عملية التشكيل وتصنع ورشة الذوبان باستخدام أفران ذوبان التعريفي، ويتم تنفيذ عملية المهر بعد تأكيد مراقبة الجودة.

Yarı otomatik üretim hattı

Bu üretim hattında CO_2 gaz metodu ve sodyum silikat tutkalı kullanılarak kalıplama işlemi gerçekleştirilir ve eritme alanında iki endüksiyonlu eriyik fırın kullanılarak hazırlanır daha sonra kalite kontrol onaylandıktan sonra eritme işlemleri yapılır.

Ayrıca tüketilen kasanın üretimi için iki metod CO_2 yöntemi ve sıcak kutu cihazı kullanılmaktadır.



واحد کنترل کیفی:

در این واحد در کنار کنترل فرآیند ریخته گری، آنالیز ذوب و کنترل آلیاژ سازی با استفاده از دستگاه کوانتومتر انجام می پذیرد. مراحل دقیق کنترل کیفیت از بدو ورود مواد اولیه به کارخانه، در حین ذوب ریزی و آماده سازی محصول، مطابق خواسته مشتری، دستورالعمل های موجود و نیز الزامات و استانداردهای مربوطه به صورت مداوم و مستمر صورت میگیرد. همچنین برای کنترل دقیق موارد کیفی بر اساس استانداردهای چدن و مواد ریخته گری، از تجهیزات پیشرفته ی آزمایشگاهی نظیر دستگاه کوانتومتری، میکروسکوپ های پیشرفته جهت متالوگرافی، سختی سنج ثابت برینل و پرتابل، رطوبت سنج، تراکم سنج، تعیین مقدار چسب ماسه، کوره القایی آزمایشگاهی و دستگاه اولتراسونیک استفاده میشود تا محصول خروجی بالاترین استاندارد کیفی را دارا باشد.

Quality control unit

In this unit, casting process, especially melting and alloying is controlled using a quantummeter device. After the melting and preparation of the parts, the exact stages of the quality control of the piece are carried out in accordance with the relevant standard requirements as well as the customer's request. To ensure the quality of the components produced, metallographic experiments are also carried out on the parts continuously.

مراقبة الجودة

في هذه الوحدة ، جنباً إلى جنب مع التحكم في عملية الصب ، وخاصة ذوبان وسبائك القيام به باستخدام مقياس الكم. بعد ذوبان وإعداد الأجزاء ، يتم تنفيذ المراحل الدقيقة لمراقبة الجودة للقطعة وفقاً للمتطلبات. القياسية ذات الصلة وكذلك طلب العميل ، ولضمان جودة المكونات المنتجة ، يتم أيضاً إجراء تجارب فحص المعادن باستخدام المعدات بشكل مستمر على الأجزاء.

Kalite kontrol ünitesi:

Bu birimde döküm işleminizin kontrolü özellikle eritme ve alaşımlama, kuantum ölçer kullanılarak gerçekleştirilir. Parçaların eritilmesinden ve hazırlanmasından sonra parçanın kalite kontrolünün tüm aşamaları, müşteri isteklerinin yanı sıra ilgili standart gerekliliklerine uygun olarak gerçekleştirilir. Üretilen parçaların kalitesini sağlamak için sürekli olarak teknolojik ekipmanlar kullanılarak metalografik deneylerle yapmaktayız.





واحد تکنولوژی تولید

این واحد با استفاده از بروزترین نرم افزارهای طراحی همچون CATIA، SOLIDWORKS، AUTOCAD و نرم افزارهایی همچون MAGMA و PROCAST جهت شبیه سازی، تمامی فرایند تولید را طراحی و شبیه سازی کرده و به سهولت، پیشرفت و ارتقای کیفی تولید قطعات کمک میکند.

Customised Parts

Sahand Azarin Co. has fully earned its customers' trust with regard to the infrastructures in its automatic and manual production lines as well as the flexibility of production in terms of size and dimension. especially to manufacture cast iron parts in manual line. Companies no longer need to worry about having their custom-made parts manufactured.

أجزاء مخصصة

شركة سهند اذرين بسبب البنية التحتية القائمة في خط الإنتاج الأتوماتيكي اليدوي، بالإضافة الى عدم وجود أي حدود للأبعاد و الحجم، خاصة في قطاع الإنتاج اليدوي لصنع أجزاء من الحديد الزهر، اكتسب ثقة عملائها تماما في صنع قطع مخصصة و جعلت الشركات المختلفة لا تقلق بشأن اجزائها المخصصة.

Üretim teknolojisi birimi

Bu birim, simülasyon için Catia, Solidworks, Autocad gibi en son tasarım yazılımlarını ve Procast ve Magma gibi yazılımları kullanarak tüm üretim sürecini tasarlar ve simüle eder ve parça üretimini kolaylaştırmaya, ilerletmeye ve kaliteyi artırmaya yardımcı olur.



حفاظت از محیط زیست

ما متعهد هستیم که تأثیرات زیست محیطی خود را کاهش داده و به طور مداوم بهبود عملکرد محیطی خود را به عنوان یک بخش جدایی ناپذیر و اساسی انجام داده و روشهای عملیاتی خود را بهبود بخشیم. تشویق مشتریان، تأمین کنندگان و کلیه همکاران تجاری به انجام این استراتژی، اولویت ماست. این حس تجاری، کاملاً متناسب اهداف ما بوده و همچنین مسئولیت و وظیفه ی ما پاس داری و مراقبت از نسل های آینده بوده و همواره خواهد بود.

Environmental Protection

We are, therefore committed to reducing our environmental impact and continually improving our environmental performance as an integral and fundamental part of our business strategy and operating methods. It is our priority to encourage our customers, suppliers and all business associates to do the same. Not only is this sound commercial sense for all; it is also a matter of delivering on our duty of care towards future generations.

حمایة البيئة

نحن ملتزمون بالحد من تأثيرنا على البيئة ونعمل باستمرار على تحسين ادائنا البيئي كجزء لا يتجزأ و اساسي. تشجيع العملاء، الموردون و جميع شركاء الأعمال على تنفيذ هذه الاستراتيجية هو اوليتنا .

Çevre koruma

Bu birimde döküm işlemlerimizin kontrolü özellikle eritme ve alaşımlarda kuantum ölçer kullanılarak gerçekleştirilir. Malzemenin eritilmesinden ve hazırlanmasından sonra parçaların kalite kontrolünün tüm aşamaları müşteri isteklerinin yanı sıra ilgili standart gerekliliklerine uygun olarak gerçekleştirilmektedir. Üretilen parçaların kalitesini sağlamak için de tüm ekipmanlar kullanarak metalografik deneyler de yapmaktayız.



AUTOMOTIVE INDUSTRY

● صنعت خودرو
Otomotiv endüstrisi
صناعة السيارات





Pulley

پولی ۴ سیلندر | چدن خاکستری
2.3 KG - Gray Cast Iron



Brake Syllnder

پمپ ترمز مزدا | چدن خاکستری
0.6 KG - Gray Cast Iron



Gearbox cap

درپوش جلویی گیربکس نیسان | چدن خاکستری
1.6 KG - Gray Cast Iron



Pressure Plate

صفحه کلاچ پژو | چدن خاکستری
1.9 KG - Gray Cast Iron



Housing

هاوز ینگ پراید | چدن داکتیل
1.9 KG - Ductile Iron



Brake Syllnder

پمپ ترمز نیسان | چدن خاکستری
1.1 KG - Gray Cast Iron



Exhaust Manifold

منیفولد OMG | چدن داکتیل آلیاژی
6.5 KG - Alloy Ductil Iron



Crankshaft

میل لنگ پراید | چدن داکتیل
11.9 KG - Ductile Iron



Camshaft

میل بادامک پراید | چدن خاکستری
2.8 KG - Gray Cast Iron



Gearbox Housing

گلدانی نیسان | چدن خاکستری
8.5 KG - Gray Cast Iron



Wheel support

بازوی چرخ پژو | چدن داکتیل
9.2 KG - Ductile Iron



Gear Camshafts

دنده گیر میل سوپاپ | چدن خاکستری
0.6 KG - Gray Cast Iron



Turbo charge

توربوشارژر | داکتیل آلیاژی
1.9 KG - Alloy Ductil Iron



Exhaust Catalyst

مخروطی اکزوز EF7 | داکتیل آلیاژی
1.8 KG - Alloy Ductil Iron



Ball bearing Housing

جابلقر ینگ مزدا | چدن داکتیل
1.4 KG - Ductile Iron



Turbo charge

حلزونی توربوشارژ | چدن داکتیل
13.1 KG - Ductile Iron



Exhaust Catalyst

کروی اگزوز EF7 | چدن داکتیل آلیاژی
2.0 KG - Alloy Ductil Iron



Calliper

کالیبرپژو | چدن داکتیل
2.5 KG - Ductile Iron



Hosing Drive

پوسته‌هاوزینگ‌درايو | چدن‌خاکستری
2.8 KG - Gray Cast Iron



Brake Drum

کاسه چرخ‌مزدا | چدن‌خاکستری
5.1 KG - Gray Cast Iron



Wheel Hub

تویی‌نیسان | چدن داکتیل
7.0 KG - Ductile Iron



Ring

پولی‌سرمیل‌لنگ ۲۰۶ | چدن‌خاکستری
1.7 KG - Gray Cast Iron



Piston

پیستون | چدن‌خاکستری
3.2 KG - Gray Cast Iron



Brake Disc

دیسک‌ترمزانتیا | چدن‌خاکستری
4.9 KG - Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول پژو ۴۰۵ | چدن‌خاکستری
7.4 KG - Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول ۲۰۶ تیپ ۵ | چدن‌خاکستری
7.4 KG - Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول تیبا | چدن‌خاکستری
7.4 KG - Gray Cast Iron



Brake Disc

دیسک‌ترمزسوناتا | چدن‌خاکستری
9.6 KG - Gray Cast Iron



Brake Disc

دیسک‌ترمزنیسان | چدن‌خاکستری
9.3 KG - Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول پیکان | چدن‌خاکستری
9.5 KG - Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول سمند EF7 | چدن خاکستری
8.7 KG - Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول نیسان | چدن خاکستری
12.9 KG - Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول شاهین | چدن خاکستری
8.1 KG - Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول پراید | چدن خاکستری
8.6 KG - Gray Cast Iron



READY MADE MACHINED PARTS

قطعات ماشین کاری شده آماده
 Hazır işlenmiş parçalar
 اجزاء تشکله جاهره



Brake Disc

دیسک ترمز 206 | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron



Brake Disc

دیسک ترمز ۴۰۵ | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron



Brake Drum

کاسه چرخ تپا | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron



Brake Drum

کاسه چرخ پراید | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron



Break Disc

دیسک ترمز پراید | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron



Brake Drumt

کاسه چرخ ۴۰۵ | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron



Brake Disc

دیسک ترمز اتیا | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron

5.1 KG



Fly Wheel

فلایول EF7 | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول TU5 | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول XU7 | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول پر اید | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول پیکان | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول تیا | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron



Fly Wheel

فلایول ساینا | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron

5.1 KG



Fly Wheel

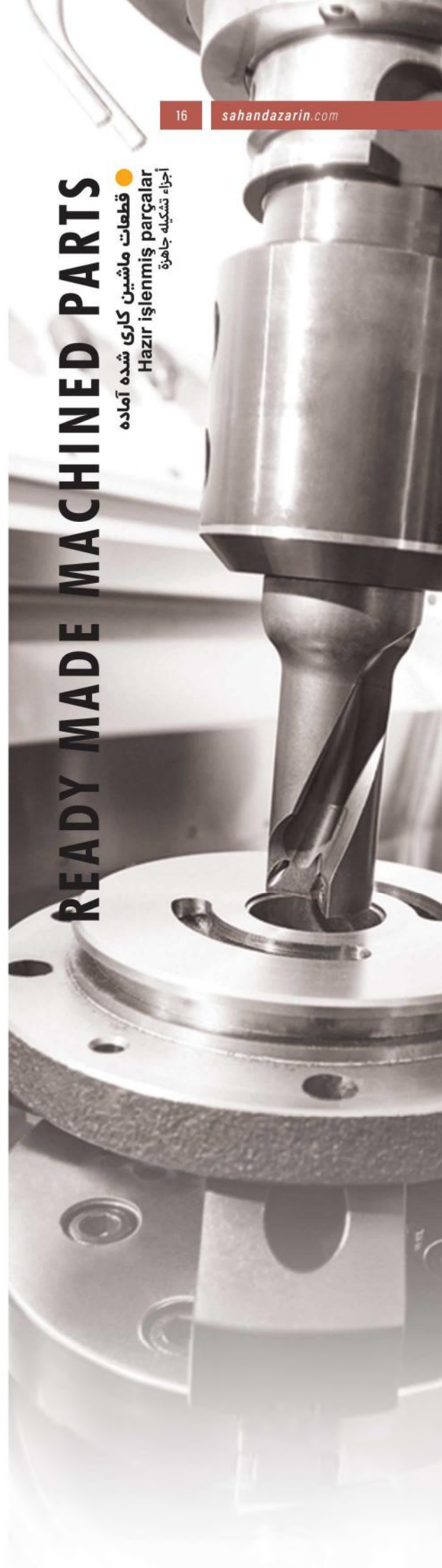
فلایول نیسان | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron

5.1 KG

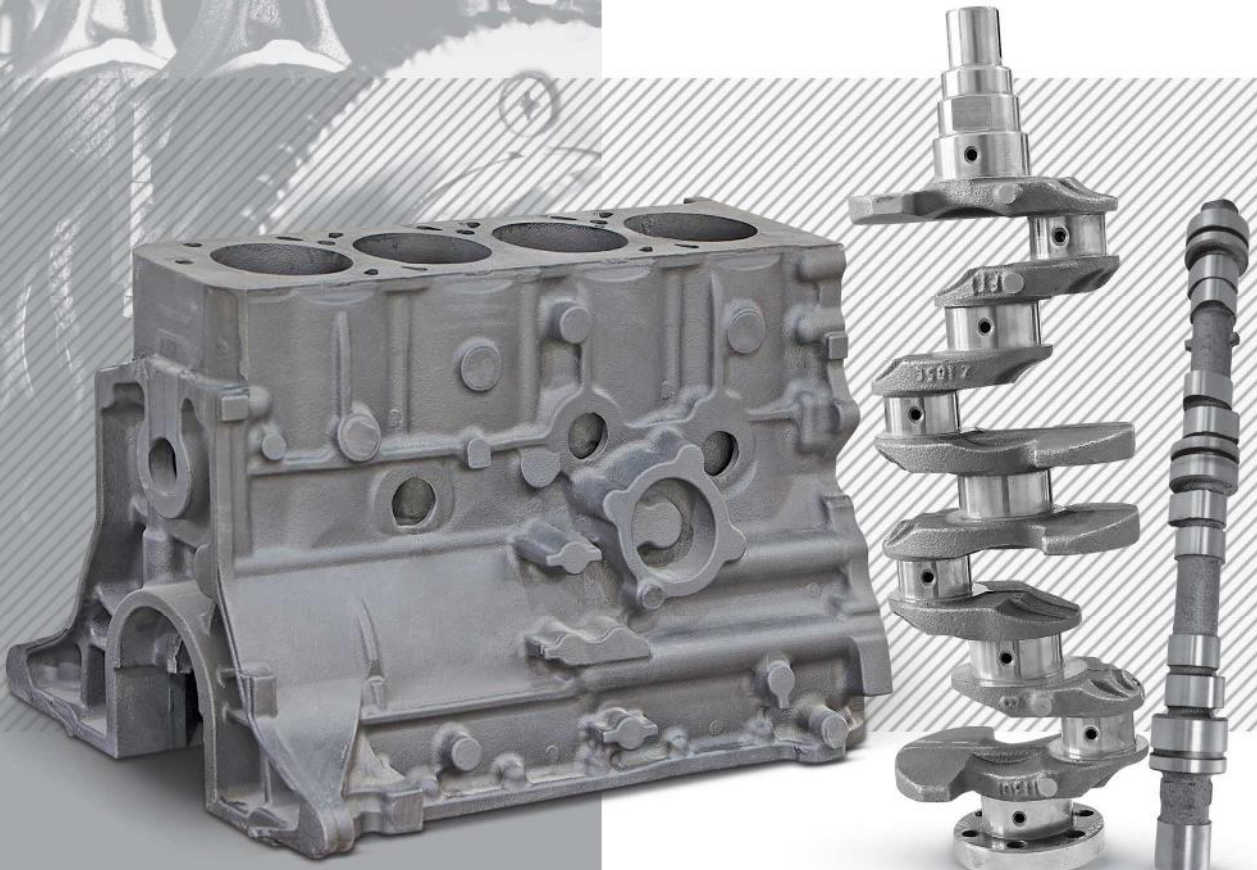
READY MADE MACHINED PARTS

قطعات ماشین کاری شده آماده
Hazır işlenmiş parçalar
اجزاء تشکیله جاهزة



SYLINDER BLOCK & CRANKSHAFT

● بلوك سيلندر و ميل لنگ
Silindir Blođu Ve Krank Mili
كتلة الاسطوانة & العمود المرفقي



AGRICULTURAL MACHINERY

● تراكتور و ماشين آلات كشاورزى
Traktör ve tarım makineleri
الجرارات و الالات الزراعيه





Water Pump Body

بدنه پمپ آب ۴ سیلندر | چدن خاکستری
1.9 KG - Gray Cast Iron



Selector Valve

سلکتور ولو | چدن خاکستری
2.7 KG - Gray Cast Iron



Hydraulic Valve

شیر هیدرولیک PMV | چدن خاکستری
1.3 KG - Gray Cast Iron



Creeper Housing

گیربکس خزشی | چدن داکتیل
9.5 KG - Ductile Iron



Water Pump

محفظه پمپ آب ۶ سیلندر | چدن خاکستری
5.8 KG - Gray Cast Iron



Gearbox Housing

گیربکس میانی | چدن خاکستری
38.4 KG - Gray Cast Iron



Tractor Clutch Shell

پوسته کلاچ خارجی ۲۸۵ | چدن خاکستری
8.5 KG - Gray Cast Iron



Tractor pressure Plate

پوسته کلاچ داخلی ۳۹۹ | چدن خاکستری
13.4 KG - Gray Cast Iron



Tractor Pressure Plate

پوسته کلاچ داخلی ۲۸۵ | چدن خاکستری
10.8 KG - Gray Cast Iron



Manifold

منیفولد ۶/۶ | چدن خاکستری
6.5 KG - Gray Cast Iron



Lift Cover Housing

پوسته لیفت کاور سنگین | چدن خاکستری
36.5 KG - Gray Cast Iron



Gearbox Top Cover

کاور بالای گیربکس | چدن خاکستری
28.2 KG - Gray Cast Iron



Rotainer

روتاینر | چدن خاکستری
3.1 KG - Gray Cast Iron



Water Pump Body

پوسته ی پمپ آب | چدن خاکستری
7.4 KG - Gray Cast Iron



Case Actuator

کیس آکچور | چدن خاکستری
3.9 KG - Gray Cast Iron



Fan Protector

محفظه پروانه تراکتور | چدن خاکستری
1.9 KG - Gray Cast Iron



Bracket

براکت تراکتور | چدن خاکستری
3.0 KG - Gray Cast Iron



One-way valve

شیر یک طرفه | چدن خاکستری
3.8 KG - Gray Cast Iron



Water Outlet

خروجی آب تراکتور | چدن خاکستری
1.1 KG - Gray Cast Iron



Fork Lift Rod

باکس چنگال | چدن داکتیل
1.1 KG - Ductile Iron



Fork Lift Rod

چنگال شانون | چدن داکتیل
3.9 KG - Ductile Iron



Carrier

کریر ۲۸۵ | چدن داکتیل
6.7 KG - Ductile Iron



Steering Wheel Box

جمع فرمان | چدن داکتیل
10.5 KG - Ductile Iron



Manifold

منیفولد ۱۰۰۰ | چدن خاکستری
4.5 KG - Gray Cast Iron



Wheel Hub

تویی تراکتور | چدن خاکستری
24.8 KG - Gray Cast Iron



Wheel Hub

تویی دیسکی | چدن داکتیل
30.5 KG - Ductile Iron



Shaft Cover

کاور شفت خروجی | چدن خاکستری
5.2 KG - Gray Cast Iron



Thermostat Chamber

محفظه ترموستات | چدن خاکستری
3.1 KG - Gray Cast Iron



Fork

ناخن تراکتور | چدن داکتیل
7.4 KG - Ductile Iron



Cover

کاور | چدن خاکستری
3.9 KG - Gray Cast Iron



Shaft Cover

کاور شفت خروجی | چدن خاکستری
3.0 KG - Gray Cast Iron



Front Support

زین آسیبی | چدن خاکستری
5.2 KG - Gray Cast Iron



Time Casing

محفظه دنده تراکتور | چدن خاکستری
19 KG - Gray Cast Iron



Actuator disk

دیسک عمل کننده | چدن خاکستری
1.1 KG - Gray Cast Iron



Actuator disk

دیسک عمل کننده | چدن خاکستری
1.1 KG - Gray Cast Iron



flywheel

فلایول پر کینز | چدن خاکستری
38.2 KG - Gray Cast Iron



Weight

وزنه کیفی | چدن خاکستری
32 KG - Gray Cast Iron



Carter

کارت ۶ سیلندر | چدن خاکستری
4.5 KG - Gray Cast Iron



Carrier Pinion

کریر پینیون | چدن داکتیل
22.3 KG - Ductile Iron



Actuator Disk

دیسک عمل کننده C199 | چدن خاکستری
4.0 KG - Gray Cast Iron



Diff Plate

دیف پلیت | چدن خاکستری
17.4 KG - Gray Cast Iron



Lever

اهرم ۲۸۰ | چدن داکتیل
0.7 KG - Ductile Iron

RAILWAY INDUSTRIES

صنایع ریلی ●
Demiryolu Endüstrileri
صناعات السكك الحديدية





Axle Box

پوسته‌ی یاتاقان | چدن داکتیل
77.5 KG - Ductile Iron



Railway Slide chair

اسلاید چر | چدن داکتیل
32.8 KG - Ductile Iron



Railway Brace

بریس | چدن داکتیل
7.9 KG - Ductile Iron



Train Brake Disc

دیسک ترمز قطار | چدن خاکستری
61.6 KG - Gray Cast Iron



Railway Locking Part

لاکینگ پارت | چدن داکتیل
10.6 KG - Ductile Iron



Bracket

براکت | چدن داکتیل
5.6 KG - Ductile Iron



Brake Block

کفشک ترمز | چدن خاکستری
8.7 KG - Gray Cast Iron



Railway Part

آنتی کریپ | چدن داکتیل
6.6 KG - Ductile Iron



Railway Part

استوپ | چدن داکتیل
1.7 KG - Ductile Iron



Railway Part

آنتی کریپ | چدن داکتیل
11.3 KG - Ductile Iron



Guard Rails Support

سایپورت گارد ریل | چدن داکتیل
16.2 KG - Ductile Iron



bosch

بوش گردگیر ۳۸۸ | چدن داکتیل
1.8 KG - Ductile Iron



Cover

کلور ۳۸۸ | چدن داکتیل
8.5 KG - Ductile Iron



Choke Support

چوک سایپورت | چدن داکتیل
161.7 KG - Ductile Iron

COMMERCIAL VEHICLES

● خودروهای تجاری
Ticari araçlar
المركبات التجارية





Exhaust Manifold

منیفولد ۶ سیلندر | چدن داکتیل آلیاژی
19.2 KG - Alloy Ductil Iron



Rear Brake Pad

پایه ترمز عقب | چدن داکتیل
12.3 KG - Ductile Iron



Front Brake Pad

پایه ترمز جلو | چدن داکتیل
12.1 KG - Ductile Iron



Thermostat Housing

محفظه ترموستات | چدن خاکستری
2.8 KG - Gray Cast Iron



Brake Drum

کاسه چرخ | چدن خاکستری
21.5 KG - Gray Cast Iron



Wheel Hub

توبی بنز | چدن داکتیل
31.2 KG - Ductile Iron



Brake Disc

دیسک ترمز | چدن خاکستری
45.1 KG - Gray Cast Iron



Exhaust Manifold

منیفولد ۳ سیلندر | چدن داکتیل آلیاژی
8.9 KG - Ally Ductil Iron



Turbo Charge Elbow

زانوی توربوشارژ | چدن خاکستری آلیاژی
7.9 KG - Ally Ductil Iron



Air Pump Sylinder

سیلندر پمپ باد | چدن خاکستری
4.1 KG - Gray iron



Water Pump

واتر پمپ بنز ۳۵۵ | چدن خاکستری
4.1 KG - Gray iron



Engine handle

دسته موتور بنز ۳۵۵ | چدن داکتیل
4.1 KG - Ductile Iron



Cylinder Head

سرسیلندر ۴۵۷ | چدن خاکستری
19.9 KG - Gray Cast Iron



Bracket

براکت آرنا پلاس | چدن داکتیل
8.6 KG - Ductile Iron



Flywheel Housing

هاوزینگ فلایول بنز | چدن خاکستری
11.8 KG - Gray Cast Iron



Compressor Foley

فولی پمپ باد | چدن خاکستری
6.6 KG - Gray Cast Iron



Air Compressor Housing

محفظه شفت پمپ باد | چدن خاکستری
4.3 KG - Gray Cast Iron



Industrial Body

بدنه اصلی چرخشگر | چدن داکتیل
2.1 KG - Ductile Iron



Exhaust Manifold

منیفولداگزوز | چدن آلیاژی
7.1 KG - Ally Ductil Iron



Oil Pump

پوسته‌ی پمپ روغن | چدن خاکستری
3.2 KG - Gray Cast Iron



lock Handle

دستگیره قفل کاتینر | چدن داکتیل
2.4 KG - Ductile Iron



Crankshaft Weight

وزنه میل لنگ | چدن خاکستری
4.1 KG - Gray Cast Iron

WATER INDUSTRY

● صنایع آب و فاضلاب
Su ve kanalizasyon
صناعة المياه والصرف الصحي



Vertical Pump

پمپ طبقاتی | چدن داکتیل

Material: Ductile Iron

6.3 KG



Sewer Valve

دریچه فاضلاب | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron

-



Valve Frame

بدنه شیر فلکه | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron

60.6 KG



Oil Compressor Housing

پوسته‌ی کمپرسور نفت | چدن داکتیل

Material: Ductile Iron

800.0 KG



Sewer Valve

دریچه فاضلاب | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron

-



Pump body

بدنه پمپ | چدن خاکستری

Material: Gray Cast Iron

14.3 KG



Water Pump

شیر حلزونی | چدن خاکستری

Gray Cast Iron



Air Pump Cap

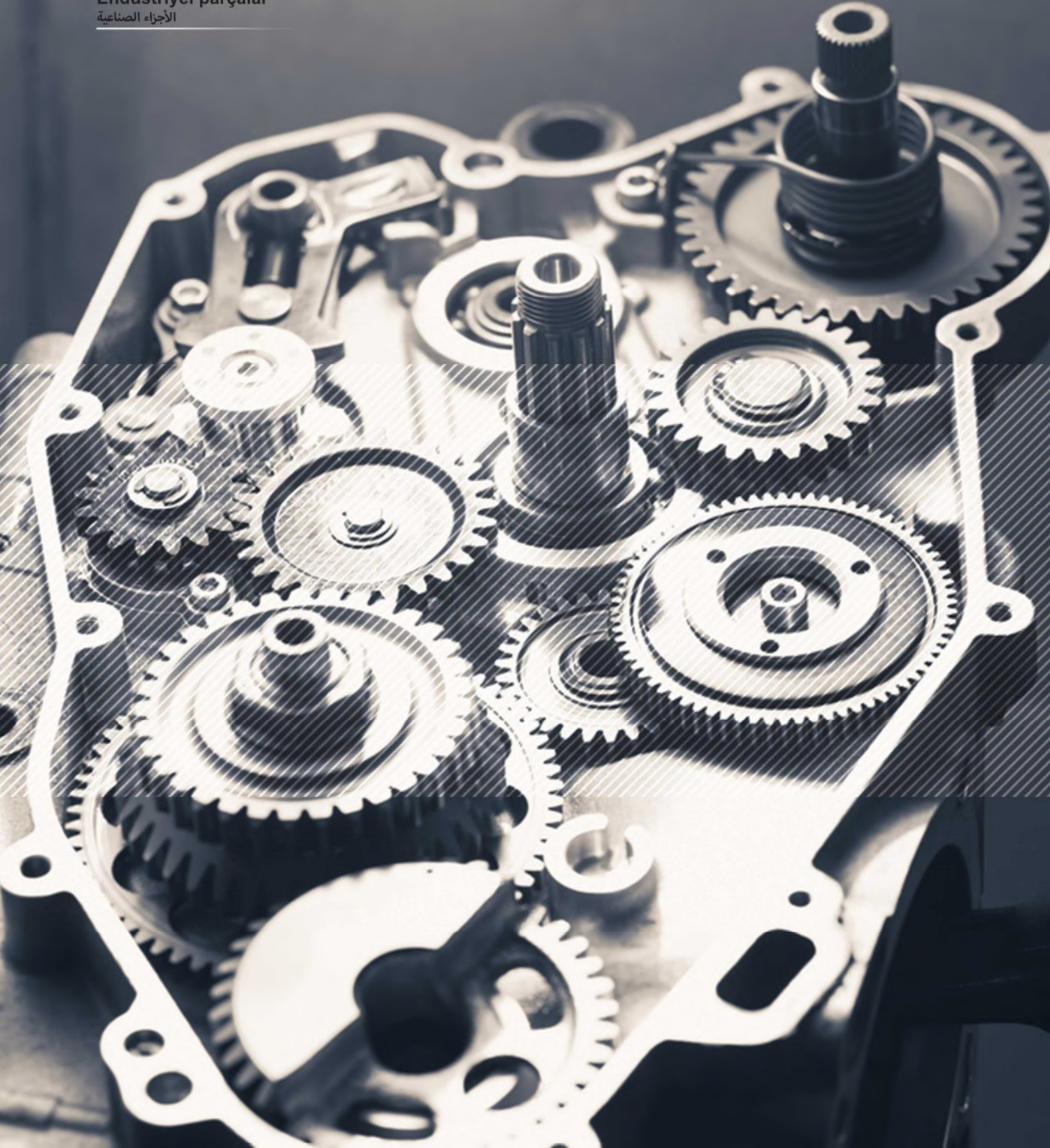
درپوش | چدن خاکستری

4.1 KG - Gray Cast Iron



INDUSTRIAL PARTS

● قطعات صنعتی
Endüstriyel parçalar
الأجزاء الصناعية





Gearbox Housing

پوسته‌ی گیربکس | چدن خاکستری
48.4 KG - Gray Cast Iron



Gearbox Housing

گیربکس کتابی | چدن خاکستری
16.2 KG - Gray Cast Iron



Gearbox Shell

پوسته‌ی گیربکس | چدن خاکستری
11.6 KG - Gray Cast Iron



Gearbox Coupling

کوپلینگ گیربکس | چدن خاکستری
5.6 KG - Gray Cast Iron



cap

درپوش | چدن خاکستری
4.1 KG - Gray Cast Iron



cap

درپوش | چدن خاکستری
6.0 KG - Gray Cast Iron



Pump body

بدنه پمپ | چدن خاکستری
5.6 KG - Gray Cast Iron



cap

درپوش | چدن خاکستری
6.2 KG - Gray Cast Iron



cap

شیر تک اسپول | چدن خاکستری
6.0 KG - Gray Cast Iron



Gearbox body

بدنه گیربکس | چدن خاکستری
10.7 KG - Gray Cast Iron



Gearbox body

بدنه گیربکس | چدن خاکستری
15.2 KG - Gray Cast Iron



Body

بدنه بولیور | چدن خاکستری
201.2 KG - Gray Cast Iron



Electromotor Frame

بدنه الکتروموتور | چدن خاکستری
11.8 KG - Gray Cast Iron



bush

جابجیرینگ | چدن داکتیل
4.2 KG - Ductil Iron



Crane Wheel

چرخ چرنقیل | چدن داکتیل
16.3.6 KG - Ductil Iron



Crane Wheel

چرخ چرنقیل | چدن داکتیل
34.2 KG - Ductil Iron



Scaffolding Joints

اتصالات داربست | چدن داکتیل
Ductil Iron



Fulley

فولی | چدن خاکستری
Gray Cast Iron



Coupling

کوپلینگ | چدن خاکستری
Gray Cast Iron



Insulator

مقره | چدن داکتیل
Ductil Iron



Crane Magnet

چدنی مگنت | چدن خاکستری
Gray Cast Iron



Forklift Weight

وزنه تعادل لیفتراک | چدن خاکستری
Gray Cast Iron



Axle Box

یاتاقان | چدن داکتیل
Ductil Iron



Joint

مفصل | چدن داکتیل
1.0KG - Ductil Iron



Electromotor Frame

بدنه فریم | چدن خاکستری
78.1 KG - Gray Cast Iron



Ventil

ونتیل | چدن خاکستری
6.0 KG - Gray Cast Iron



Lathe Machine Bed

فلنج پمپ آب | چدن خاکستری
3.7 KG - Gray Cast Iron



Electromotor Frame

بدنه فریم ضد انفجار | چدن خاکستری
22.3 KG - Gray Cast Iron



Lathe Machine Bed

بدنه دستگاه تراش | چدن خاکستری
Material: Gray Cast Iron



Holder base

پاینگهدارنده | چدن خاکستری
Material: Gray Cast Iron



Steel rolling gate

دروازه نورد فولاد | چدن داکتیل
Material: Ductil Iron

MINING MACHINES

● ماشین های معدنی
Madencilik makineleri
آلات التعدين





Impact Sand-Maker Crusher

چکش ماسه‌ساز | فولاد منگیزی
44 KG - Manganese Steel



Impact Hammer Crusher

چکش سنگ‌شکن | فولاد هادفیلد
93 KG - Hadfield Steel



Impact Hammer Crusher

چکش سنگ آسیاب | فولاد هادفیلد
131 KG - Hadfield Steel



P&H Tumbler

چرخ‌تامبلر | فولاد
1563 KG - Steel



Hazemag Impact Crushers

چکش هازماگ | جدن ضد سایش پر کروم
4.1 KG - High Cr - Wear Resistant Cast Iron



Ball Mill Grinding

زره بالمیل | فولاد های مگاتو
32 KG - Megato Steel



Clinker Crusher Hammer

چکش کلینگر | فولاد هادفیلد
58 KG - Hadfield Steel



Concave

کلیو | فولاد هادفیلد
1099 KG - Hadfield Steel



P&H Shovel Teeth

ناخن شاول | فولاد هادفیلد
245 KG - Hadfield Steel



Metso C80 Movable Jaw

شانه فک متحرک | فولاد هادفیلد
496 KG - Hadfield Steel



Movable Jaw Plate

زره متحرک | فولاد هادفیلد
2260 KG - Hadfield Steel



Ball Mill Diaphragm Grinding

زره دیافراگم بالمیل | فولاد های مگاتو
96 KG - Megato Steel



Fixed Jaw Plate

زره ثابت | فولاد هادفیلد
1990 KG - Hadfield Steel



Liner Plate

لاینر پلیت | فولاد های مگاتو
55 KG - Megato Steel



Manhole Liner Ball Mill Grinding

لاینر بالمیل | فولاد های مگاتو
65 KG - Megato Steel



Diaphragm Liners

لایتر جانی آسیاب | فولاد هادفیلد
14.3 KG - Hadfield Steel



Inner and Outer Liner

لایتر ورودی خروجی دیواره | فولاد هادفیلد
16.2 KG - Hadfield Steel



Discharge Middler Liner

لایتر | فولاد کروم مولیبدن دار
720 KG - Cr- Mo Steel



loader i600 bucket tooth

سرنخن | فولاد هادفیلد
27 KG - Hadfield Steel



PC400 Adapter

آداپتورنخن | فولاد هادفیلد
19 KG - Hadfield Steel



Hitachi EX1200 Bucket Shroud

شروود | فولاد هادفیلد
57 KG - Hadfield Steel



bucket

بین نخن | فولاد منگنزی
16 KG - Manganese Steel



Discharge Outer Grate

گریتنگ خروجی آسیاب | فولاد کروم مولیبدن دار
460 KG - Cr- Mo Steel



HOUSEHOLD APPLIANCES INDUSTRY

صنعت لوازم خانگی ●
Ev Aletleri
صناعة التعدين



ELECTRIC CAR

● خودروی برقی
Elektrik Araba
کهربائی سیاره

همکاری سهند آذین درتامین قطعات اولین اتومبیل برقی تولید شده در ایران توسط بخش فنی دانشگاه آزاد واحد قزوین

Supplying Engine Parts For
The First Electric Car in Iran



EQUIVALENT GRADES		GradeS												
		GRAY IRON					DUCTILE IRON							
country	standard	100	150	200	250	300	350	400-15 400-18	450-10	500-7	600-3	700-2	800-2	900-2
ISO	gray ductile ISO 185 ISO 1083													
Germany	gray ductile DIN 1691						GG35	GG40		GGG50	GGG60	GGG70	GGG80	
Austria	gray ductile DIN 1693													
European	gray ductile EN 1561 EN 1563	EN-GJL-100	EN-GJL-150	EN-GJL-200	EN-GJL-250	EN-GJL-300	EN-GJL-350	EN-GJS-400- GJS-400-18	EN-GJS-450-10	EN-GJS-500-7	EN-GJS-600-3	EN-GJS-700-2	EN-GJS-800-2	EN-GJS-900-2
Japan	gray ductile JIS G5501 JIS G5502	FC100	FC150	FC200	FC250	FC300	FC350	FCD400	FCD450	FCD500	FCD600	FCD700	FCD800	
China	gray ductile GB 9439 GB 1348	HT100	HT150	HT200	HT250	HT300	HT350	QT400-18	QT450-10	QT500-7	QT600-3	QT700-2	QT800-2	QT900-2
France	gray ductile NF A32-101 NF A32-201		FGL 150	FGL 200	FGL 250	FGL 300	FGL 350	FGS370-17	FGS400-12	FGS500-7	FGS600-2	FGS700-2	FGS800-2	
Spain	gray ductile UNF UNF		FG-15	FG 20	FG 25	FG 30	FG 35	FGE38-17	FGE42-12	FGE50-7	FGE60-2	FGE70-2	FGE80-2	
India	gray ductile IS 210 IS 1865		FG 150	FG 200	FG 250	FG 300	FG 350	SG370/17	SG400/12	SG500/7	SG600/3	SG700/2	SG800/2	
UK	gray ductile BS 1452 BS 2789	100	150	200	250	300	350	400/17	420/12	500/7	600/7	700/2	800/2	900/2
Norway	gray ductile NS11 100 NS11 301	SIJG100	SIJG150	SIJG200	SIJG250	SIJG300	SIJG350	SIJG400.3 SIJG400		SIJG500	SIJG600	SIJG700	SIJG800	

فولادها جزو خانواده بزرگ آلیاژهای آهنی بوده و کاربردهای بسیاری در صنعت دارند. این آلیاژها به روشهای مختلفی تولید میشوند که یکی از این روشها: تولید به روش ریخته گری می باشد.

فولادها کلا به چهار دسته تقسیم بندی میشوند:

۱) فولادهای ساده کربنی (عنصر اصلی در این فولادها کربن میباشد)

۲) فولادهای کم آلیاژ (منگنز و سیلیسیم بالاتری دارند و iN-rC-uC-oM و... در آنها وجود دارد)

۳) فولادهای با آلیاژ متوسط (منگنز و سیلیسیم بالاتری دارند و سایر عناصر نیز همچون Mo-Cu-Cr-Ni و... در آنها وجود دارد)

۴) فولادهای پرآلیاژ (حاوی بیش از ۱۰٪ عناصر آلیاژی)

Steels are part of the large family of iron alloys and have many applications in the industry. These alloys are produced in different ways, one of these methods; Production is by casting method.

Steels are generally divided into four categories:

- 1) Simple carbon steels (the main element in these steels is carbon)
- 2) Low-alloy steels (they have higher manganese and silicon, and other elements such as Ni-Cr-Cu-Mo and... are present in them)
- 3) Medium alloy steels (they have higher manganese and silicon and other elements such as Ni-Cr-Cu-Mo and... are present in them)
- 4) High-alloy steels (containing more than 10% alloy elements)

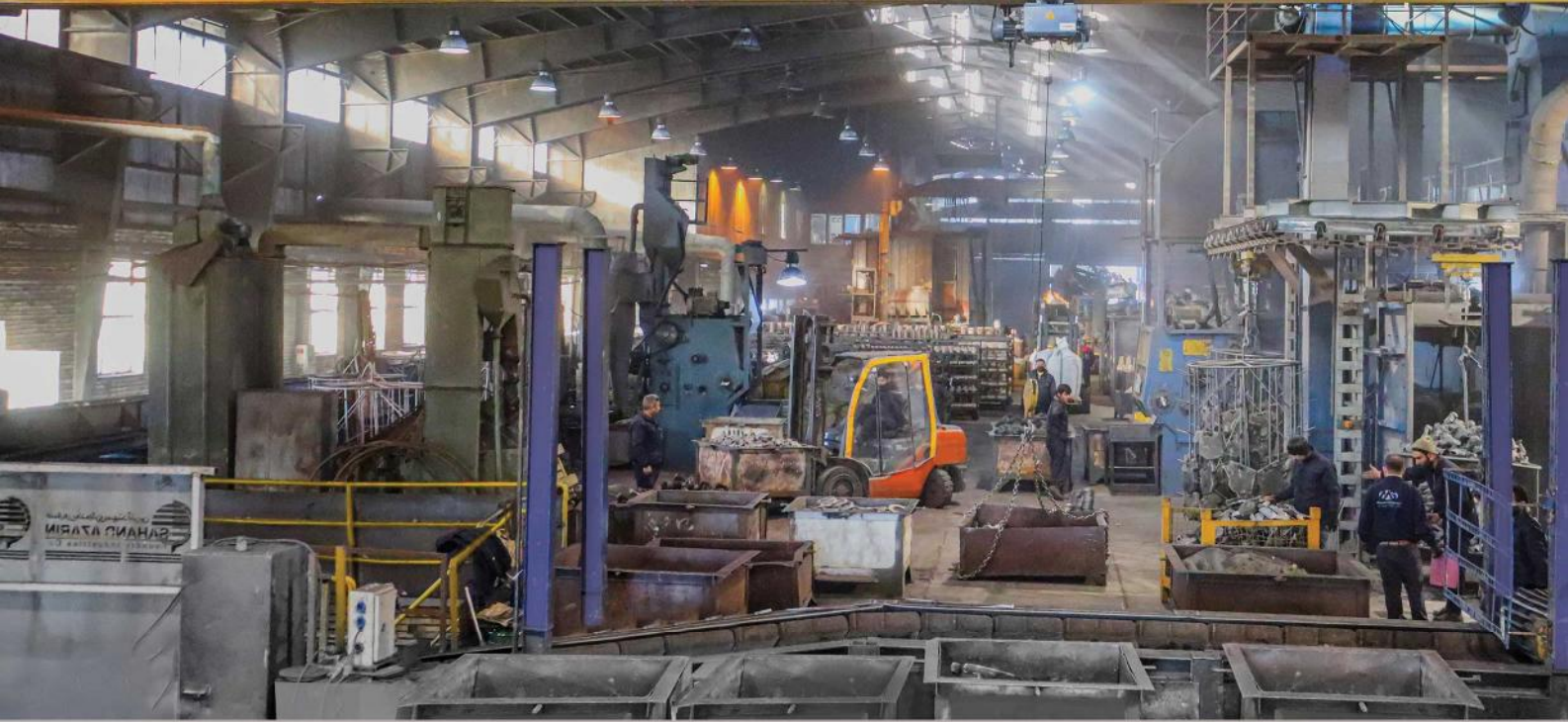
تست ها و آزمایشات قابل انجام	
ردیف	نام تست
۱	اندازه گیری ratio چسب سیلیکات سدیم
۲	اندازه گیری میزان تورم بتونیت
۳	اندازه گیری درصد مونت موریلونیت بتونیت
۴	اندازه گیری pH بتونیت
۵	اندازه گیری ژله ای شدن بتونیت
۶	اندازه گیری درصد چسب فعال ماسه تر قالبگیری
۷	اندازه گیری درصد کاهش وزن ماسه تر قالبگیری
۸	اندازه گیری استحکام کشش ماسه تر
۹	اندازه گیری استحکام فشاری ماسه تر
۱۰	اندازه گیری تراکم ماسه تر
۱۱	اندازه گیری رطوبت ماسه
۱۲	اندازه گیری درصد خاک ماسه تر قالبگیری
۱۳	اندازه گیری دانه بندی ماسه سیلیسی
۱۴	اندازه گیری دانه بندی پودر زغال
۱۵	تست بومه سنج رنگ
۱۶	مشخص نمودن مقدار رزین در ماهیچه مصرفی کلد باکس
۱۷	اندازه گیری ضخامت رنگ ماهیچه
۱۸	تست آتراسونیک
۱۹	تست PT
۲۰	سختی سنجی قطعات (برینل-راکول-ویکرز)
۲۱	آنالیز شیمیایی ذوب
۲۲	بررسی ساختار قطعات
۲۳	کنترل ابعادی قطعات



NO.7 2.5ton

سهند آذرين

CAUTION
OVERHEAD CRANE



BusinessPartners

● همکاران تجاری ما

 M-TECH Mehran Technology Consulting Co	 MOTORAZAN موتورسازان ترکتورسازی	 خدمات صنعتی ترکتور سازی	 TTX Parts Parts Procurement & Supply Co	 شرکت ماشین سازی ایران	 سایا	 سایا پدک	 سایا آذربایجان (سایا آرم)	 شرکت ماشین سازی ایران
 DASEL Dasel Otomotiv	 VOLVO	 DANIELI	 FIAT	 MEHRASL Mehran Machine Tools Co	 ماشین سازی تبریز	 فولاد مهر	 فولاد مهر نهاد FULAD MEHR	 سارچه
 I.D.E.M The best on nothing...	 موتورزن	 شرکت پاشا	 QIAU	 مگاموتور	 BRYD Bryd Benelux Perrier	 شرکت توسعه ماشین های ایران	 Payaclutch	 شرکت پدک و توربین
 کنترل ابزار ابزار	 شرکت جابک سولون توس	 JABAN SMART CO	 وکسو	 شرکت ماشین سازی ایران	 EISTAPOL Crane Systems	 آذر اتصال AZAR ETESAL	 گروه صنعتی	
 FOX موتور ساران جی سیستم	 طاهیا صنعت	 COULISSE	 DinaPart چینایات	 شرکت دقیق تراش تبریز	 MARAL TRAILER SINCE 1980			
 AMATA	 بنیان دیزل	 مجتمع صنعتی شمالغرب	 شرکت لاتن	 زامباد ZAMVAD	 سمتکو SEMET-CO	 شرکت ماشین سازی ایران		



تبریز- شهرک صنعتی شهید سلیمی
۳۵ متری دوم- بلوک ۳/۳- قطعه ۳

Salimi Industrial Zone -35 km
of Azarshahr Road -Tabriz -Iran

tel: **+9841- 34 32 82 94**

fax: **+9841- 34 32 82 95**



+98 902 164 5051-2

E-mail:info@sahandazarin.com
www.sahandazarin.com